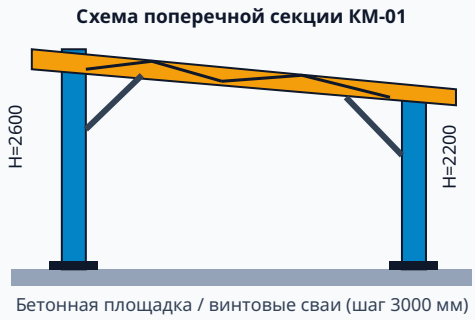
ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Серийные сборно-разборные болтовые металлокаркасы «СоюзАвто» (г. Сургут) • Сборка без сварки на объекте

ЧАСТЬ 1. СБОРНЫЙ БОЛТОВОЙ АВТОНАВЕС КМ-01 (4000 × 6000 × 2600/2200 мм)

Назначение: укрытие для легкового или коммерческого транспорта. Расчетная снеговая нагрузка — до **240 кг/м²** (IV снеговой район, ХМАО-Югра). Время сборки вдвоем — **2,5–3,5 часа**. Необходимый инструмент: два гаечных ключа на 17 и 19, шуруповерт с головками, строительный уровень, рулетка.

Поз.	Наименование детали	Профиль / Размер	Кол-во	Маркировка
1	Стойка опорная высокая (фасад) с пяткой	Труба 80×80×3, L=2600 мм	3 шт.	КМ01-СВ
2	Стойка опорная низкая (тыл) с пяткой	Труба 80×80×3, L=2200 мм	3 шт.	КМ01-СН
3	Балка продольная верхняя (мауэрлат)	Труба 80×40×3, L=3000 мм	4 шт.	КМ01-БП
4	Ферма стропильная односкатная (с фланцами)	Труба 60×40 + 40×20, L=4150 мм	3 шт.	КМ01-ФС
5	Прогон кровельный (обрешетка)	Труба 40×20×2, L=3000 мм	10 шт.	КМ01-ПК
6	Укос диагональный (связь жесткости)	Труба 40×20×2, L=850 мм	8 шт.	КМ01-УК
7	Комплект метизов (болты М12×40, гроверы, гайки)	Класс прочности 8.8, оцинк.	1 компл.	КМ01-МТ





ШАГ 1 Разметка площадки и установка стоек (КМ01-СВ и КМ01-СН)

Разметьте на основании прямоугольник **4000 × 6000 мм**, проверьте равенство диагоналей (**7211 мм**). Установите 3 высокие стойки (2600 мм) по лицевой линии с шагом 3000 мм и 3 низкие стойки (2200 мм) по тыльной линии. Наживите опорные пятки на анкерные болты М12 (окончательно не затягивайте до сборки верха).

ШАГ 2 Сборка продольного контура и монтаж стропильных ферм

Соедините стойки между собой продольными балками **КМ01-БП** на болты М12 через приварные фланцы. Установите 3 стропильные фермы **КМ01-ФС** поверх парных стоек, совместив отверстия ответных фланцев (Узел А). Вставьте болты М12 с шайбами и гроверами.

ШАГ 3 **Установка укосов, кровельных прогонов и финальная протяжка**

Смонтируйте 8 диагональных укосов **КМ01-УК** в продольной и поперечной плоскостях. Уложите сверху 10 кровельных прогонов **КМ01-ПК** с шагом 800 мм в штатные посадочные гнезда и зафиксируйте болтами М10. Выровняйте стойки по уровню, затяните анкеры в основании и протяните все болтовые соединения. Смонтируйте профлист или поликарбонат.

ЧАСТЬ 2. СБОРНЫЙ ГРУЗОВОЙ СТЕЛЛАЖ КМ-02 (2500 × 800 × 2400 мм)

Назначение: хранение тяжелых грузов, автозапчастей, инструмента и материалов в гараже, цеху или на складе. Распределенная нагрузка на один ярус — до **450 кг** (общая на стеллаж — до **1 800 кг**). Время сборки одним человеком — **35–45 минут**.

Поз.	Наименование детали	Профиль / Размер	Кол-во	Маркировка
1	Рама боковая сварная (в сборе с подпятниками)	Труба 40×40×2, 800×2400 мм	2 шт.	КМ02-РБ
2	Балка продольная несущая (с зацепами/фланцами)	Труба 60×30×2, L=2420 мм	8 шт.	КМ02-БН
3	Перемычка поперечная под настил полки	Труба 30×30×2, L=740 мм	12 шт.	КМ02-ПП
4	Настил яруса (влагостойкая фанера ФСФ)	Толщина 18 мм, 2410×790 мм	4 шт.	КМ02-НФ
5	Болты М10×65 (через распорные втулки) + гайки	Оцинкованные, кл. прочн. 8.8	32 шт.	КМ02-МТ

Общий вид стеллажа КМ-02 (4 яруса)



Ширина 2500 мм • Глубина 800 мм • Высота 2400 мм

Узел Б: Крепление балки через распорную втулку



ШАГ 1 Установка боковых рам и монтаж нижнего яруса

Поставьте две боковые сварные рамы **КМ02-РБ** вертикально на расстоянии 2420 мм друг от друга. Соедините их двумя нижними несущими балками **КМ02-БН** на высоте 150 мм от пола (шаг перфорации на стойках — 50 мм). Вставьте болты М10×65 через штатные отверстия со вварными распорными втулками и наживите гайки.

ШАГ 2 Монтаж остальных ярусов и поперечных перемычек

Аналогично закрепите оставшиеся 3 пары продольных балок на нужной высоте (рекомендуемый шаг по высоте — 650–700 мм). Положите по 3 поперечные перемычки **КМ02-ПП** на каждый ярус в специальные пазы балок для исключения прогиба фанеры.

ШАГ 3 Протяжка каркаса и укладка фанерного настила

Выставьте стеллаж вертикально по уровню, затяните все 32 болтовых соединения до упора (наличие внутренних втулок позволяет тянуть гайки с полным усилием без деформации профиля). Уложите 4 листа влагостойкой фанеры **КМ02-НФ** в пазы балок. При необходимости закрепите стойки к стене или полу через отверстия в подпятниках.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ГАРАНТИЯ:

• Запрещается превышать паспортную нагрузку на ярус стеллажа (450 кг) и допускать неравномерное точечное нагружение края полки.

• При установке автонавеса КМ-01 в регионах с повышенной ветровой и снеговой нагрузкой обязательна анкеровка всех 6 стоек к бетонному основанию или свайному полю.

• Гарантия производителя на сварные швы и полимерное покрытие металлокаркаса — **24 месяца** со дня отгрузки.

Производитель: Цех кузовного ремонта и металлоконструкций «СоюзАвто» • г. Сургут, ул. Инженерная, 18, стр. 4/4 • Тел.: +7 (922) 318-59-88